

Cuenta Pública
Notas a los Estados Financieros
Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2015
(Pesos)

Ente Público: PARQUE NACIONAL CUMBRES DE MAJALCA

Poder Ejecutivo: PARAESTATALES

NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS

PARQUE NACIONAL CUMBRES DE MAJALCA

INFORMACION FINANCIERA CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO 2015

Bajo protesta de decir la verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

JESUS JOSE ALVAREZ RIVAS
CONTADOR PUBLICO

MARCO OCTAVIO CANO SALASPORRAS
REPRESENTANTE LEGAL